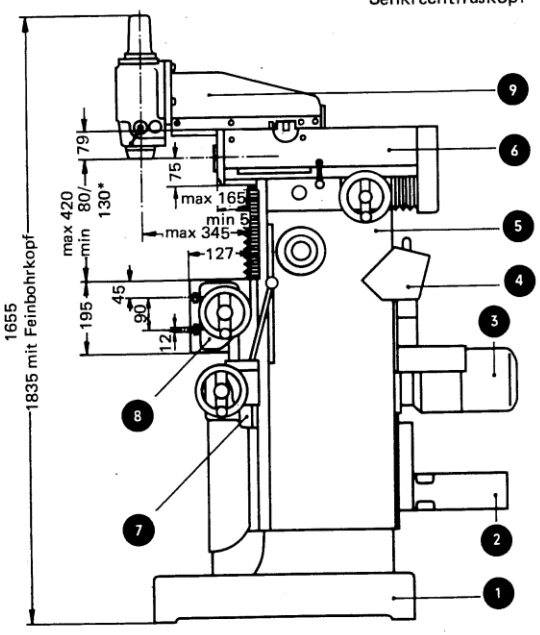
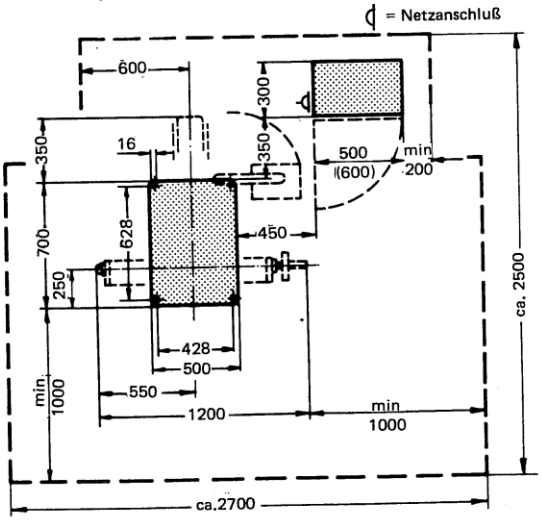
Maschinenhauptteile und -Maße

1. Maschinenfuß
2. Vorschubmotor
3. Hauptmotor (Bremsmotor)
4. Steuerpult
5. Maschinenständer
6. Spindelbock
7. Support
8. Tischschlitten
9. Verschiebbarer Senkrechtfräskopf



* ohne/mit Schutzbalgen

Fundamentplan und Platzbedarf (mit Sicherheitsbereich)



Technische Daten:

Arbeitsspindelantrieb und Getriebe

polumschaltbarer Drehstrom-Bremsmotor ..... 1,5/1,9 kW
Drehzahlen des Motors bei 50Hz ..... 1390/2860 min^{-1}
60Hz ..... 1670/3430 min^{-1}
Anzahl der Frässpindel-Normdrehzahlen, jeweils Rechts- und Linkslauf 16

Drehzahlbereich ..... 40 ... 2000 min^{-1}

Stufensprung 1,25
Verhältnis: kleinste/größte Drehzahl 1:50

Waagrechtfrässpindel

Werkzeugaufnahme ..... Normkegel 40

Vorschubantrieb und Vorschübe

Stufenlos regelbarer Gleichstrommotor ..... 0,8 ... 2,5 Nm
Vorschubbereich, stufenlos einstellbar ... 5 ... 500 mm/min
Kriechgang ..... 4 mm/min
Eilgang ..... 1200 mm/min

Bewegungsbereiche

Tisch-Längsbewegung, motorisch/v. Hand ... 290/300 mm
Spindelbock-Querbewegung v. Hand ..... 160 mm
Support-Senkrechtbewegung, motor./v.Hand.. 330/340 mm*
Senkrechtfräskopf auf Spindelbock verschiebbar ... 100 mm
* ohne Schutzbalgen — (mit Schutzbalgen 280/290 mm)

Bewegungsspindeln

1 Umdrehung der Skalenscheibe
für Längsbewegung ..... 4 mm
für Quer- und Senkrechtbewegung ..... 2,5 mm
1 Teilstrich der Skalenscheiben ..... 0,02 mm

Gewicht

Maschine mit Normalzubehör, Senkrechtfräskopf, Haupt- und Vorschubmotor, Kommandopult und Schaltschrank ..... 695 kg

Die technischen Daten des Zubehörs sind bei dessen Beschreibung angegeben.

Für die Festlegung des Platzbedarfs und Sicherheitsbereichs sind die Bestimmungen des Gesetzblattes der Arbeitsstättenverordnung (Teil I, § 24) vom 20.3.75 zugrundegelegt, (gilt nur für die BRD).

Vorrangig (besonders in Fremdländern) sind für die Aufstellung von Maschinen und Schaltschränken die örtlichen Bestimmungen zu berücksichtigen.