



**Ø 40 mm**  
bei Dauerbetrieb S1



**M33**



**4,1 kW**



**MK4**



**Keilriemen stufenlos**



**U/min**



**Ø 150 mm**



**470 kg**



- digitale Drehzahlanzeige

- Keilriemenantrieb mit stufenloser Drehzahlverstellung mittels Frequenzumrichter
- 3-Gang automatischer Vorschub
- 4er-Griffkreuz mit integrierten Vorschubtasten
- Gewindeschneiden-Funktion mit automatischer Vorschubumkehr
- Maschinengrundplatte mit bearbeiteter Arbeitsfläche, T-Nuten und integrierter Kühlmittleinrichtung



- dreh- und kippbarer Tisch
- 480 mm x 480 mm
- mit präziser Winkelskala

Massive Bauweise, hohe Qualität, große Lebenserwartung.  
Eine Investition für die Dauer.

ERHÄLTlich BEI:

**ALTHAUS**  
MASCHINENHANDEL  
[www.althaus-maschinen.com](http://www.althaus-maschinen.com)

~~UVP 9.730,- €~~

**AKTION**  
**9.200,- €**  
zzgl. MwSt.

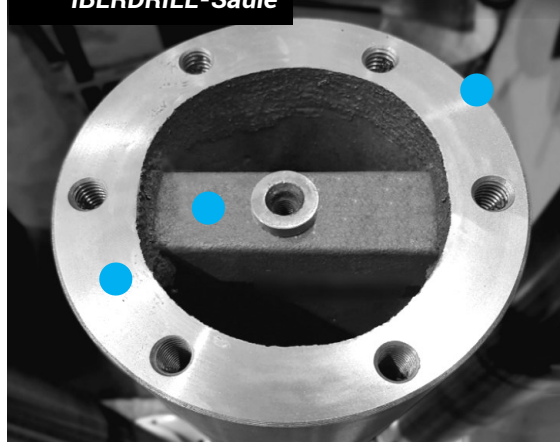
- Riemenscheiben höherer Wuchtgüte nach ISO 1940
- Qualitäts-Keilriemen

**IBERDRILL-Antriebe**



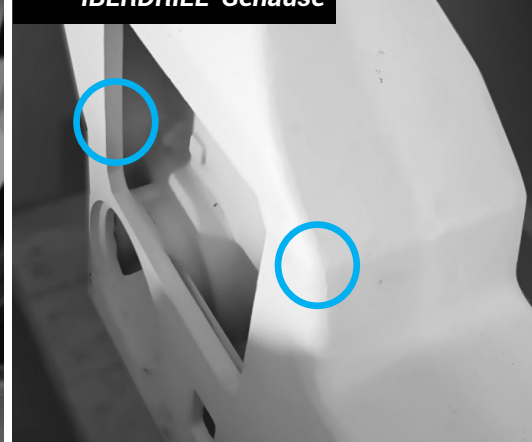
- große Wanddicke
- großer Säulendurchmesser
- massiver durchgehender Vertikalsteg

**IBERDRILL-Säule**



- dicke Gehäusewandung
- große Gussradien

**IBERDRILL-Gehäuse**



| TECHNISCHE DATEN - STANDARD                           |                             |                          |
|---|-----------------------------|--------------------------|
| max. Bohrleistung für Stahl (St 60)                   | <b>bei Dauerleistung S1</b> | Ø 40 mm                  |
| max. Bohrleistung für Grauguß (GG 20)                 | <b>bei Dauerleistung S1</b> | Ø 45 mm                  |
| max. Gewindeschneidleistung für Stahl (St 60)         | <b>bei Dauerleistung S1</b> | M 33                     |
| max. Gewindeschneidleistung für Grauguß (GG 20)       | <b>bei Dauerleistung S1</b> | M 39                     |
| Werkzeugaufnahme in der Spindel                       |                             | MK 4                     |
| max. Spindelhub (Bohrtiefe)                           |                             | 180 mm                   |
| Motorleistung Spindel                                 |                             | 4,12 kW                  |
| Antrieb   |                             | Keilriemen               |
| Drehzahlverstellung                                   |                             | stufenlos                |
| Drehzahlbereich für 50 Hz - Motor, n = 1.500 U/min    |                             | 100 – 2.000 U/min        |
| Vorschub  |                             | automatisch oder manuell |
| Anzahl der automatischen Vorschübe                    |                             | 3 Gänge                  |
| Bereich der automatischen Vorschübe                   |                             | 0,1 – 0,2 – 0,3 mm/U     |
| Tischabmessung (Breite x Tiefe)                       |                             | 480 mm x 480 mm          |
| Säulendurchmesser                                     |                             | 150 mm                   |
| Abstand Spindelmitte / Säule                          |                             | 350 mm                   |
| Maschinengewicht (Netto)                              |                             | 470 Kg                   |
| Bruttogewicht   |                             | 520 Kg                   |
| Abmessung Transportverpackung (Länge x Breite x Höhe) |                             | 2,3 m x 0,6 m x 1,1 m    |

**STANDARDAUSRÜSTUNG / BASISMASCHINE**

|  |
|--|
| Keilriemenantrieb mit Frequenzumrichter  |
| stufenlose Drehzahleinstellung über Potentiometer  |
| digitale Drehzahlanzeige   |
| 3 automatische Vorschübe   |
| elektromagnetische Kupplung  |
| ergonomisches 4-fach Griffkreuz mit integrierten Vorschubtastern                                   |
| Skala mit einstellbarer Bohrtiefe  |
| automatische Vorschubumkehr beim Gewindeschneiden  |
| automatischer Werkzeugauswerfer  |
| verfahr-, dreh- und kippbarer Arbeitstisch ( Typ MGI)  |
| Maschinengrundplatte mit bearbeiteter Auflagefläche, T-Nuten und integrierter Kühlmittleinrichtung |
| integrierte Beleuchtung  |
| NOTAUS-Taste   |
| Späneschutzvorrichtung mit Mikroschalter-Überwachung   |
| thermomagnetischer Motorschutz, Schaltelektrik im Niedervolt-Bereich                               |
| Farbgebung RAL 7004 (signalgrau), RAL 9011 (graphitschwarz)  |
| Dokumentation, Betriebs- und Wartungsanleitung, CE   |



9.730,00 EUR

**SONDERAUSSTATTUNGEN**

|       |          |
|-------|----------|
| keine | 0,00 EUR |
|-------|----------|

**GESAMTPREIS, ZAHLUNGS-UND LIEFERBEDINGUNGEN**

|   |                                    |
|---|------------------------------------|
| Gesamtpreis Basismaschine + Sonderausstattungen / <b>Händler-Aktionspreis</b> | 9.730,00 EUR / <b>9.200,00 EUR</b> |
|---|------------------------------------|

Preisgültigkeit bis 31.12.2021, Preise zzgl. MwSt., ab Lager ALTHAUS, Mudersbach Satz- und Formfehler vorbehalten.  
Es gelten die AGB's des ALTHAUS MASCHINENHANDEL Frank Althaus  
Hersteller:  
ERLO TALADROS Y ROSCADORAS, S.L.U.  
Txerloie Auzoa No. 3, 20720 Azkoitia (Spanien)  
www.erlogroup.de

vormals IBARMIA UNIVERSAL S.L.U.



**BOHRMASCHINEN SEIT 1953**

ERHÄLTLICH BEI:



ALTHAUS MASCHINENHANDEL  
Frank Althaus  
Stahlwerkstraße 4  
57555 Mudersbach